


Rapport d'essais *Test report*

Aix-en-Provence, le 04/01/2021

RAPPORT D'ESSAIS TEST REPORT	
Référence Client Customer reference	
Désignation produit Submitted sample	
Référence du rapport Test report reference	
Bon de commande Order	
Donneur d'ordre - Client	
Composant - Component	95% Polyester 5% Elasthanne
Nombre d'échantillons Number of samples	13
Reçu Received	13/11/2020

Conclusion : CONFORME / PASS

Les incertitudes de mesure ne sont pas prises en compte pour conclure sur la conformité des analyses sauf demande spécifique du client
Uncertainties are not taken into account to define compliance on analysis except on specific customer request

Validation des marquages : Non Requis
 Contrôle du masque : Conforme
 Résistance des élastiques : simulation de porter : Conforme
 Résistance aux lavages : Conforme
 Respirabilité à l'état initial : Conforme
 Filtration à l'état initial : Conforme UNS 2
 Contrôle du masque après lavages : Conforme
 Résistance  élastiques après lavages : Conforme
 Respirabilité après lavage : Conforme
 Filtration après lavage : Conforme UNS 1

1) Test subcontracted in a SGS Laboratory. (2) Test subcontracted in a partner laboratory outside SGS group.
 This document is issued by the Company under its General Conditions of Service available on request and accessible at http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
 Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents.
 Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.
 Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only. This document shall not be reproduced, except in full, without prior written approval of the Company. It includes 2 page(s).

Rapport d'essais *Test report*

RAPPORT D'ESSAIS TEST REPORT

Référence Client Customer reference	
Désignation produit Submitted sample	
Référence du rapport Test report reference	
Bon de commande Order	
Donneur d'ordre - Client	
Composant - Component	95% Polyester 5% Elasthanne
Nombre d'échantillons Number of samples	13
Reçu Received	13/11/2020

Laurie BÉRTRAND
Expert Technique Textile
Textile Technical Expert

Tel. : +33 4 42 97 72 30
Fax : +33 4 42 39 40 33



1) Test subcontracted in a SGS Laboratory. (2) Test subcontracted in a partner laboratory outside SGS group.
This document is issued by the Company under its General Conditions of Service available on request and accessible at http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents.
Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.
Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only. This document shall not be reproduced, except in full, without prior written approval of the Company. It includes 2 page(s).

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES APRES LE NOMBRE MAXIMUM DE CYCLES D'ENTRETIEN	Reference	Pass/Fail	Commentaires
MASQUE			
Couverture Nez-bouche-menton *	Note Interministérielle	P	
Adhérence suffisante sur le visage du porteur		P	
Absence de couture sagittale (Nez-Bouche)		P	
Absence de valve(s) respiratoire(s)	AFNOR SPEC S76-001 Section 3	P	
Absence de défauts : trous, brides détachées, coutures ouvertes,...	AFNOR SPEC S76-001 - Section 5.1.1	P	
Absence de pointes et bords coupants (pas d'agrafes,..)	AFNOR SPEC S76-001 Section 5.1.6	P	
Aspect du produit	-	P	Rien à signaler au niveau des coutures, pas de déformation. Rétrécissement
BRIDES			
Facile à mettre et enlever	AFNOR SPEC S76-001 Section 6.1.2	P	
Suffisamment solides pour maintenir le masque en place et éviter un serrage excessif et un inconfort au porter		P	
Suffisamment résistantes pour être mises et enlever 5 fois. Réaliser sur 3 morphologies différentes		P	

* : Le masque doit couvrir le nez, la bouche et le menton, en position statique (tête droite) et après des mouvements de tête gauche / droite et haut / bas, avant et après les cycles de lavage

* : Les brides ne doivent présenter aucune dégradation visible à l'œil nu (déchirement, détachement...), avant et après les cycles de lavages

MARQUAGE ET ETIQUETAGE	Reference	Pass/Fail	Commentaires
NOTE INTERMINISTERIELLE			
Nom de la marque, du fabricant Recommandé pour la traçabilité	Note Interministérielle	NR	<input type="checkbox"/> Produit <input type="checkbox"/> Packaging <input type="checkbox"/> Instructions d'usage
Référence Masque / Référence lot Recommandé pour la traçabilité		NR	<input type="checkbox"/> Produit <input type="checkbox"/> Packaging <input type="checkbox"/> Instructions d'usage
"Masques Grand Public" Masque Catégorie UNS Cat. 1 ou Cat 2.		NR	<input type="checkbox"/> Produit <input type="checkbox"/> Packaging <input type="checkbox"/> Instructions d'usage
Durée d'utilisation et instruction d'entretien Doit être mentionné de façon lisible avec le nombre maximum d'entretien (> 5).		NR	<input type="checkbox"/> Produit <input type="checkbox"/> Packaging <input type="checkbox"/> Instructions d'usage
Performance Filtration > 70% ou > 90%		NR	<input type="checkbox"/> Packaging <input type="checkbox"/> Instructions d'usage
LOGO Conformément au nombre maximum d'entretiens garantis		NR	<input type="checkbox"/> Produit <input type="checkbox"/> Packaging <input type="checkbox"/> Instructions d'usage
Instructions d'usage Doivent être mentionnées de façon lisible avec les instructions ou pictogrammes pour la mise en place et l'enlèvement du masque		NR	<input type="checkbox"/> Presence <input type="checkbox"/> Absence
Composition (<i>Optionnelle</i>)		NR	<input type="checkbox"/> Produit <input type="checkbox"/> Packaging <input type="checkbox"/> Instructions d'usage
* : les informations faisant l'objet d'une obligation de marquage doivent figurer sur le masque et/ou l'emballage			

MARQUAGE ET ETIQUETAGE	Reference	Pass/Fail	Commentaires
AFNOR SPECIFICATION 76.001			
Packaging Les masques doivent être emballés de façon à les protéger contre tout dommage mécanique et contamination avant emploi. Le conditionnement individuel ou groupé reste à la discrétion du fabricant.	AFNOR SPEC S76-001 Section 5.1.3	NR	
Information Fabricant Doit être mentionné de façon lisible avec le nom, la marque ou tout autre moyen d'identifier le fabricant ou fournisseur .	AFNOR SPEC S76-001 Section 7a	NR	<input type="checkbox"/> Produit <input type="checkbox"/> Packaging <input type="checkbox"/> Instructions d'usage
Description Produit Doit être mentionné de façon lisible avec la mention de l'AFNOR SPEC S76-001 et la désignation visible "masque barrière"	AFNOR SPEC S76-001 Section 7	NR	<input type="checkbox"/> Produit <input type="checkbox"/> Packaging <input type="checkbox"/> Instructions d'usage
Taille (Junior Ou Adulte)	AFNOR SPEC S76-001 Section 7b	NR	<input type="checkbox"/> Produit <input type="checkbox"/> Packaging <input type="checkbox"/> Instructions d'usage
UNS 1 ou UNS 2	AFNOR SPEC S76-001 Section 7d	NR	<input type="checkbox"/> Packaging <input type="checkbox"/> Instructions d'usage
Durée d'utilisation et instruction d'entretien Doit être mentionné de façon lisible avec le nombre maximum d'entretien (> 5).	AFNOR SPEC S76-001 Section 7g-h	NR	<input type="checkbox"/> Packaging <input type="checkbox"/> Instructions d'usage
Instructions d'usage Doivent être mentionnées de façon lisible avec les instructions ou pictogrammes pour la mise en place et l'enlèvement du masque	AFNOR SPEC S76-001 Section 7c	NR	<input type="checkbox"/> Packaging <input type="checkbox"/> Instructions d'usage

TEST PERFORMANCES	Reference	Pass/Fail	Commentaires
RESISTANCE A LA PENETRATION particules 3 microns			
Efficacité de filtration ETAT ORIGINAL > 90% pour Cat 1 > 70% pour Cat 2	Méthode DGA Annexe 2 3 microns	-	Voir résultat en annexe
Efficacité de filtration APRES NB MAX de CYCLES D'ENTRETIEN > 90% pour Cat 1 > 70% pour Cat 2	Méthode DGA Annexe 2 3 microns	-	Voir résultat en annexe
RESISTANCE RESPIRATOIRE			
Perméabilité à l'air ETAT ORIGINAL > 96L/m ² /s	ISO 9237-2005 Dépression 100Pa	-	Voir résultat en annexe
Perméabilité à l'air APRES NB MAX de CYCLES D'ENTRETIEN > 96L/m ² /s	ISO 9237-2005 Dépression 100Pa	-	Voir résultat en annexe
Test au porter	4 heures	NR	



Test Method: DGA Face Mask evaluation for general use

SGS IBR JN: 23449

Date: 22 December 2020

Performed for: SGS France
Location: Aix-En-Provence, France
Contact: Chevrier, Emmanuelle

Sample Source: SGS France-CRS-AIX Aix-En-Provence, France
Date Samples Received: 07 December 2020

Face Velocity: 5.7 cm/sec
Effective Filter Area: 45.22 cm²
Challenge: Holi Powder Aerosol
Challenge Source: www.walmart.com
Date Challenge Received: 12 May 2020

Filter ID	Air Permeability, L·m ⁻² ·s ⁻¹ per ISO 9237 at 100Pa	Port	Particles at (3 µm)	Test Conditions
23449-1 As received	296	Upstream	1330	Temp 21.8 °C
		Downstream	326	RH 62.3 %
		Efficiency (%)	75.5	BP 980 mbar
23449-4 100 Wash	121	Upstream	1239	Temp 22.0 °C
		Downstream	78	RH 60.5 %
		Efficiency (%)	93.7	BP 980 mbar

Pass Criteria	Air Permeability: >96 L·m ⁻² ·s ⁻¹		Filtration Efficiency @ 3µm		
	Pass	Fail	UNS 1: >90%	UNS 2: >70%	Fail

Note: Pass/Fail determination does not take into account uncertainties.


Efficiency Equipment	IBR ID	Manufacturer	Model	Serial No.	Range	Cal Due
Manometer for ΔP	MAN-57	Dwyer	477B-1	00AU4U	0.1-20.0 inH ₂ O	11/08/2021
Barometer	RH-209	Vaisala	PTU300	R3240750	500-1100 hPa	10/01/2021
Environmental Monitor	RH-210	Omega	OM-DVTH	421-0419-0059	10-90%, 10-50C	10/01/2021
Flow Meter (Test Flow)	AF-77	Meriam	50MJ10	G-61188	6 - 48 slpm	07/04/2025
Manometer for Test Flow	MAN-56	Dwyer	477B-1	00AU4P	0.1-20.0 inH ₂ O	30/06/2021
Down Particle Counter	5202	TSI	3330	3330115202	0.3-10µm	23/01/2020
Up Particle Counter	4301	TSI	3330	3330114301	0.3-10µm	19/03/2014

Permeability Equipment	IBR ID	Manufacturer	Model	Serial No.	Range	Cal Due
Flow Meter	AF-74	ACCURA	0100/A07/A/N/0	3087060501	9-95slpm	02/04/2025
LFE Manometer	MAN-56	Dwyer	477B-1	00AU4P	0.1-20.0 inH ₂ O	30/06/2021
Differential Pressure	MAN-57	Dwyer	477B-1	00AU4U	0.1-20.0 inH ₂ O	24/07/2021
Temp / Humidity	RH-210	Omega	OM-DVTH	421-0419-0059	10-90%, 10-50C	10/01/2021
Barometric Pressure	RH-209	Vaisala	PTU300	R3240750	500-1100 hPa	11/08/2021

Notice: These data relate only to the samples tested. This report may be copied only in its entirety.

Performed By: DK

Data Location: DK-201216

Reviewed by: 
Daniel R. Miller, Air Labs Manager

Revision	Editorial / Technical	Description	Approved By	Release Date
		Initial release	DRM	24/12/2020